

洗浄剤 成形機（射出・押出・インフレーション）用 タフトレース™

プラスチック成形機用の新しいタイプの洗浄剤です。
優れた洗浄力と自己排出性で成形機を洗浄します。

洗浄剤タフトレース™ A-12

A-12は、A-10の**高粘度タイプ**であり、特に**ポリオレフィン・ポリエステル・ナイロン樹脂**に適した洗浄剤です。特にインフレーション成形機での色替え・樹脂替え・焼け樹脂除去において、強力な洗浄が必要な場合に高い洗浄力を発揮し、A-10では成膜性が不足する場合には安定した成膜が期待できます。



A-12適用樹脂例

ポリオレフィン・ポリエステル・ナイロン樹脂材料

A-12ご使用上の留意点

A-12の性能を十分に発揮し、少量かつ短時間で洗浄を完了する為には次の点にご注意ください。

1. A-12の使用可能温度：160～320℃
適温域は**160～260℃**です。短時間であれば320℃迄ご使用頂けます。
2. 成膜はシリンダー設定温度200℃以下で可能です。
200℃以上では成膜が不安定となることがあります。
成膜を安定させるために、引取り速度・吐出量などの条件調整をお願い致します。
 - ・吐出量をUPして、引取り速度をDOWNする事で成膜が安定する方向になる場合があります。
 - ・下限温度ではモーター負荷に注意しながらご使用ください。

*併せて以下の内容もご確認ください。

[「タフトレース™」のご使用にあたり When Using "TOUGHTRACE™"](#)

A-12の効果的ご使用方法

排出性を重視した素材を用いた材質設計となっております。

詳しくは、以下の「使用手順」をご参照ください。

[押出成形機使用手順 Procedures for Extrusion Molding Machines](#)



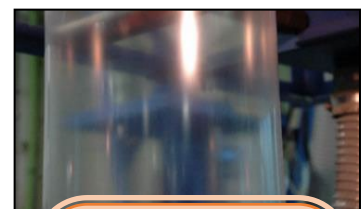
前材：インフレーション用PE



タフトレース投入



タフトレース：A-12



成膜性良好！

