

## 洗浄剤 成形機（射出・押出・インフレーション）用 タフトレース™

プラスチック成形機用の新しいタイプの洗浄剤です。  
優れた洗浄力と自己排出性で成形機を洗浄します。

### 洗浄剤タフトレース™ C-12

C-12は、C-10の高粘度タイプであり、汎用樹脂、汎用エンブラに適した洗浄剤です。特に押出機、成形機での色替え・樹脂替え・焼け樹脂除去において、強力な洗浄が必要な場合や、Tダイ成形機等の端部まで行きわたるほどの高い洗浄力を発揮します。



### C-12適用樹脂例

PE, PP, POM, PA, PMMAなど、高粘度オレフィン系、および高粘度汎用エンブラ樹脂材料

### C-12ご使用上の留意点

C-12の性能を十分に発揮し、少量かつ短時間で洗浄を完了する為には次の点にご注意ください。

1. C-12の使用可能温度：200～320℃  
適温域は200～280℃です。短時間であれば320℃迄ご使用頂けます。
2. ホッパー下温度は240℃以下でご使用ください。  
240℃を越えますとスクリーウの噛み込みが悪くなり、排出性が低下することがあります。

\*併せて以下の内容もご確認ください。

[「タフトレース™」のご使用にあたり When Using "TOUGHTRACE™"](#)

### C-12の効果的ご使用方法

排出性を重視した素材を用いた材質設計となっております。

従って、射出成形機の場合、一般的な成形機洗浄剤のような「計量-射出の繰り返しによる排出」ではなく、タフトレースは「スクリーウ前進限位置で背圧をかけた状態での排出」にてご使用ください。詳しくは、以下の「使用手順」をご参照ください。

[・射出成形機使用手順 Procedures for Injection Molding Machines](#)

[・押出成形機使用手順 Procedures for Extrusion Molding Machines](#)

