

洗浄剤 成形機（射出・押出・インフレーション）用 タフトレース™

プラスチック成形機用の新しいタイプの洗浄剤です。
優れた洗浄力と自己排出性で成形機を洗浄します。

洗浄剤タフトレース™ T-10

T-10は、耐熱・高粘度のプラスチックに適した洗浄剤です。
特に変性PPOや高粘度汎用エンブラ（PC、PBT）に対して高い洗浄力を発揮します。



T-10適用樹脂例

変性PPO, PC, PBTなどの高粘度汎用エンブラ樹脂材料

T-10ご使用上の留意点

T-10の性能を十分に発揮し、少量かつ短時間で洗浄を完了する為には次の点にご注意ください。

1. T-10の使用可能温度：200～340℃
適温域は200～300℃です。短時間であれば340℃迄ご使用頂けます。
2. ホッパー下温度は280℃以下でご使用ください。
280℃を越えますとスクリーウの噛み込みが悪くなり、排出性が低下することがあります。

*併せて以下の内容もご確認ください。

[「タフトレース™」のご使用にあたり When Using "TOUGHTRACE™"](#)

T-10の効果的ご使用方法

排出性を重視した素材を用いた材質設計となっております。
従って、射出成形機の場合、一般的な成形機洗浄剤のような「計量-射出の繰り返しによる排出」ではなく、タフトレースは「スクリーウ前進限位置で背圧をかけた状態での排出」にてご使用ください。
詳しくは、以下の「使用手順」をご参照ください。

[・射出成形機使用手順 Procedures for Injection Molding Machines](#)

[・押出成形機使用手順 Procedures for Extrusion Molding Machines](#)

