

透明ABS樹脂
ABS樹脂
AS樹脂

Transparent ABS resin
ABS resin
AS resin



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	クラステック™ KRALASTIC™						ライトック-A™ LITAC-A™		
				透明標準 Transparent standard	透明押出 Transparent extrusion	ガラス強化 10% 10% Glass reinforced	ガラス強化 20% 20% Glass reinforced	ガラス強化 30% 30% Glass reinforced	押出成形用 Extrusion	標準 Standard	高流動 High flow	
				ST-101R-1	ST-600R-1	GA-110G-10	GA-110G-20	GA-110G-30R-1	SR	GA-400	100PCF	120PCF

光学特性 Optical properties												
全光線透過率 Transparency	ISO 13468-1	2.0mmt	%	92	87	—	—	—	—	—	—	—
ヘイズ Haze	ISO 14782	2.0mmt	%	2.0	3.3	—	—	—	—	—	—	—
レオロジー特性 Rheological properties												
メルトボリュームフローレート Melt volume-flow rate	ISO 1133	220°C 10kg	cm ³ /10min.	20	4	12	8.5	14	2.0	10	12	29
機械的特性 Mechanical properties												
引張降伏応力 *引張破壊応力 Tensile stress at yield *Tensile stress at break	ISO 527	23°C	MPa	38	42	*74	*96	*100	44	45	*71	*69
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23°C	MPa	1,730	1,720	4,300	6,250	7,600	2,100	2,210	3,600	3,600
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23°C	MPa	57	57	118	135	140	67	70	124	121
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23°C	kJ/m ²	13	15	10	8.5	8	25	29	1.5	1.5
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23°C R scale	—	—	—	118	118	118	104	105	127	127
熱的性質 Thermal properties												
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	°C	76	74	96	100	102	80	83	85	85
燃焼性/ボールプレッシャー登録温度 Flammability/BPT	電気用品安全法	—	—	—	—	—/—	—/—	—/—	登録/登録	—/—	登録/登録	登録/登録
線膨張係数 Coefficient of linear thermal expansion	JIS K7197	23~80°C	×10 ⁻⁵ /°C	—	—	5.3	4.8	4.1	8.6	9.0	6.0	6.0
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB	—	HB	HB	—	HB	—	HB	HB
その他の特性 Other properties												
密度 Density	ISO 1183	23°C	g/cm ³	1.10	1.10	1.11	1.18	1.25	1.04	1.04	1.07	1.07
化学研究評価機構 食品接触材料安全センター JCII	—	—	—	登録 (自然色のみ)	—	—	—	—	登録 (自然色のみ)	—	登録 (自然色のみ)	登録 (自然色のみ)
代表的成形条件 Typical injection molding condition												
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 3~6時間 Drying time 3 to 6 hrs	°C	80~90	80~90	90~100	90~100	90~100	80~90	80~90	80	80	80
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature	°C	200~240	—	—	220~260	220~260	220~260	—	—	210~250	210~250	210~250
金型温度 Mold temperature	°C	40~70	—	—	40~80	40~80	40~80	—	—	50~70	50~70	50~70
成形収縮率 Molding shrinkage	A&L法	%	0.4~0.6	0.5~0.7	0.3~0.5	0.2~0.3	0.1~0.2	0.4~0.6	0.4~0.6	0.2~0.5	0.2~0.5	0.2~0.5

注

- この資料に記載された数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
- この資料に記載のデータ及び記述は、現時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成したもので、新しい知見により改訂されることがあります。
- この資料に記載された製品の取り扱いに際しては、事前に安全データシート (SDS) をよくお読み下さい。
- この資料に記載された用途例は、本製品の適用結果を保証するものではありません。

- 本製品は一般工業用向けに開発・製造されたものです。食品・医療・その他特殊な用途にご使用の場合は、貴社にてその用途での安全性をご確認の上、ご使用くださるようお願いいたします。
- この資料に記載された燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。
- ご使用に際しては、工業所有権等にもご注意下さい。
- 燃焼性/ボールプレッシャー登録温度の詳細な登録状況などについては「一般財団法人 電気安全環境研究所 (JET)」のWebサイトをご参照ください。

Notice

- Each numerical value shown in this brochure is only a typical value based on the specified testing method and is not a guaranteed value.
- The data and descriptions provided in this brochure have been prepared based on currently available materials, information and data, and may be revised without notice based on new information.
- Before handling the materials described in this brochure, refer to the safety data sheet (SDS) for complete details regarding handling and safety.
- Application examples in this brochure are examples only; there is no guarantee of the same performance in the user's actual applications.

- When using with specialized applications, such as for medical equipment, food containers or toys for infants, please determine on your own whether or not any of our products fit your purpose.
- Flammability data provided in this brochure are based on the small-scale tests and cannot be applied to evaluation of risk in an actual fire.
- Take industrial property rights into consideration in all product applications.
- Please refer to the website of "Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (JET)" for detailed registration status of flammability/ball pressure registration temperature.