

成形機（射出・押出・インフレーション）用洗浄剤

New high quality purging agent for plastic injection, extrusion and inflation-molding machines

タフトレース™ TOUGHTRACE™

タフトレース™ TOUGHTRACE™の特徴

- 洗浄性と自己排出性に優れ、透明樹脂を含む各種材料に対応し、紡糸・シート・フィルム・ブロー等の成形機にも適しています。
- 金型のホットランナーにも高い洗浄力・低残留性から適しています。
- 押出機ではダイス内の洗浄も可能なので、成形機を停止させることなく、後材への切換えが可能です。
- インフレーション用グレード(A-10、A-12)は成膜条件(温度、吐出及び巻き取り速度)を適正化することにより、成膜・巻き取りをしながら洗浄を行うことができるので洗浄時間、廃材作業を効率的に短くすることができます。
※表中の成膜成形温度を参照
- 無機系充填剤、化学発泡剤を使用しないため、後材への影響が少なく迅速な切換えが可能です。

Properties of TOUGHTRACE™

- TOUGHTRACE™ has excellent cleaning properties and self-draining properties for various materials including transparent resins, and can be applied to fiber spinning, sheet, film and blow molding machines.
- TOUGHTRACE™ is also suitable for hot runners for molds because of its high cleaning performance and low residual properties.
- Cleaning inside the die in an extruder is also possible, so switching to the next material can be done without stopping the molding machine.
- A-10 and A-12 are designed for inflation molding process. By adjusting conditions of temperature and speed between extrusion and winding, it is possible to clean the machine without stopping the production process. Such features provide customers with a cleaning effectiveness.
※For recommended temp. range, see the table below.
- Inorganic fillers and chemical foaming agents are not used, so quick changeovers are possible with little effect on the next material.

タフトレース™グレード一覧表 List of TOUGHTRACE™ Grades

グレード Grade	タイプ Type	使用適温域 Suitable Temperature Range	適用樹脂例 Examples of Applicable Resins
M-10	スチレン系樹脂用標準 Standard for Styrene Plastics	180~280℃	PS,ABS,PC/ABS
T-10	高温専用 High Temperature Applications	200~300℃	PBT,PC,PET
C-10	オレフィン系樹脂用標準 Standard for Olefin Plastics	190~280℃	PP,PE,POM
C-12	オレフィン系高粘度樹脂用 For Olefin Plastic High Viscosity Resins	200~280℃	PA,PMMA,PE,PP
A-10	インフレーション加工用標準タイプ Standard Type for Inflation Applications	160~250℃ ※成膜成形温度(目安) Molding Temperature (Estimated Range) 180~200℃	PE,PP
A-12	インフレーション加工用高粘度タイプ High Viscosity Type for Inflation Applications	160~260℃ ※成膜成形温度(目安) Molding Temperature (Estimated Range) 180~200℃	PA,PE,PP