

PC/ABS アロイ PA/ABS アロイ
PC/AES アロイ PBT/ABS アロイ

PC + ABS alloy PA + ABS alloy
PC + AES alloy PBT + ABS alloy



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	テクニース® TECHNIACE®										
				PC/ABSアロイ			PC/AESアロイ		PA/ABSアロイ	PBT/ABSアロイ				
				高衝撃 High impact resistance	高流動 High flow		超耐熱 Super heat resistance	難燃 Flame retardant	非ハロゲン難燃 Non-halogen Flame retardant	耐候 Weather resistance	耐候・耐熱 Weather resistance & heat resistance	耐熱 Heat resistance	標準 standard	耐熱 Heat resistance
				T-105	T-280		H-270	F-101	F-735S101	W-100	W-870	TA-1500	TB-1701	TB-1801

レオロジー特性 Rheological properties														
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220 10kg *240 10kg	cm ³ /10min.	9.0	12		4.5	6.0	22	12	7.5	*14	*31	*18
機械的特性 Mechanical properties														
引張降伏応力 *引張破壊応力 Tensile stress at yield *Tensile stress at break	ISO 527	23	MPa	53	45		58	51	58	48	60	*53	*39	*45
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23	MPa	2,350	1,900		2,350	2,150	3,700	2,100	2,400	2,050	1,950	2,000
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23	MPa	83	75		93	78	94	70	94	77	63	70
シャルピー衝撃強さ(ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23	kJ/m ²	NB (>100)	NB (>100)		57	46	15	55	55	14	55	31
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23 R scale	—	116	115		122	115	116	114	122	114	107	112
熱的性質 Thermal properties														
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa		95	98		114	95	91	96	107	87	74	83
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法			105			125	105						
燃焼性 Flammability	UL-94			HB			HB	1.5mmV-0 2.5mm5VB	1.0mmV-0 2.0mm5VA					
その他の特性 Other properties														
密度 Density	ISO 1183		g/cm ³	1.12	1.13		1.15	1.20	1.25	1.12	1.15	1.06	1.11	1.09
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA														
代表的成形条件 Typical injection molding condition														
予備乾燥温度 Predrying temperature		乾燥時間 3時間以上 Drying time more than 3 hrs		100~110	100~110		110~120	95~100	90~100	100~110	100~110	110~120	90~100	90~110
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature				240~280	240~280		240~280	220~240	220~260	240~280	240~280	240~280	230~270	230~270
金型温度 Mold temperature				40~80	40~80		40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80
成形収縮率 Molding shrinkage		A&L法	%	0.4~0.6	0.4~0.6		0.4~0.6	0.5~0.6	0.3~0.5	0.4~0.6	0.4~0.6	0.5~0.7	0.5~0.8	0.5~0.8

注

- この資料に記載された数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
- この資料に記載のデータ及び記述は、現時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成したもので、新しい知見により改訂されることがあります。
- この資料に記載された製品の取り扱いに際しては、事前に製品安全データシート (MSDS) をよくお読み下さい。
- この資料に記載された用途例は、本製品の適用結果を保証するものではありません。
- 製品の個々の用途への適用に際しては、法規制、各種製品規格、自主規制基準等に配慮の上、製品試験等での妥当性の確認をお願いします。
- 医療器具用途等特殊な用途に使用する場合、予め当社にご相談下さい。
- この資料に記載された燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。
- ご使用に際しては、工業所有権等にもご注意下さい。

Notice

- Each numerical value shown in this pamphlet is only a typical value based on the specified testing method and is not a guaranteed value.
- The data and descriptions provided in this pamphlet have been prepared based on currently available materials, information and data, and may be revised without notice based on new information.
- Before handling the materials described in this pamphlet, refer to the material safety data sheet (MSDS) for complete details regarding handling and safety.
- Application examples in this pamphlet are examples only; there is no guarantee of the same performance in the user's actual applications.
- In each case of product use, confirm suitability of use by means of a product evaluation test, taking into consideration non-regulation, specification of related products, self-imposed control regulations, etc.
- When using with specialized applications such as those for the medical equipment field, consult NIPPON A&L in advance.
- Flammability data provided in this pamphlet are based on the small-scale tests and cannot be applied to evaluation of risk in an actual fire.
- Take industrial property rights into consideration in all product applications.